

TONBAND-SERVICE

TK 6 / TK 6 E

MECHANISCHER TEIL

Allgemeines

Bei einer Überholung oder Reparatur sind die meisten Teile gut zugänglich, wenn die Abdeckschalen beider Langseiten abgenommen werden. Nur bei einigen Arbeiten müssen auch noch die Schmalseiten geöffnet werden.

Die hintere Schale läßt sich nach Entfernen der Füße und der Linsenschrauben oben links und rechts abnehmen. Lautsprecherleitung und Batterieanschlüsse sind an geeigneter Stelle abzulöten.

Die vordere Schole ist genou vo befasilgt. Zustitzlich muß der hier noch der Knebel für den Geschwindigkeitsschafter abgenommen und eine dorfüberfügende schraube anffernt werden. Die Schraube sind bei der Schraube sindern werden. Die Schraube sind bei der Kleinen Serie nur von der Rückseite her durch das Druckschraube gegen der Schraube sinder von vier Schraube sinder von vier schrauben gegen der Schrauben von vier zugdinglichen Zylinderschrauben über der Druckplofte sind auch die beiden Schmaßeiten obzunehnet.

Beim Zusammenbau ist unbedingt darauf zu achten, daß alle Kabelbäume und Einzeldrähte wieder sachgemäß verlegt werden. Wegen des gedrängten Aufbaues kann es sonst felcht zu Störungen der einzelnen Funktionen kommen.

Müssen lackgesicherte Schrauben gelöst werden, so sind diese nachher wieder zu sichern.

Sofern nicht maes zu stellen. Sofern nicht anders angegeben, beträgt das Axialspiel aller Lagerstellen 0,1 + 0,05 mm. Dieses gilt auch für auf Lagerbolzen gleirende Schieber, sofern diese durch Greifringe oder Sicherungsscheiben gehalten sind.

Mitunter lösen sich die Klabsstellen von Kunststofffeilen. Alledslebe zu sich die Klabsstellen von Kunststofffeilen. Alledslebe zu der Stelle d

Für Kontaktoren: Firma Georg Karstens GmbH, 7000 Stuttgart-S Für Federwaagen in Metallausführung: Firma Robert Krups, 5650 Salingen-Wald Für Federwagen in Pappausföhrung (speziell für kleine

Lehrmittelbau Prof. Dr. Maey, 5300 Bonn

Schmierung

Die Sinterlager gewährleisten durch ihre Beschaffenheit einwandfreies Arbeiten für ca. 3000 Betriebsstunden. Dadurch ist im Normalbetrieb auf Jahre keinerlei Wartung nötig.

lst tatsächlich dann einmal eine Nachschmierung erforderlich, so erfolgt diese äußerst sparsam und vorsichtig mit Calypsol-Öl Wik 500 für alle Sinter- und Normallager und anliegende Simritscheiben. Die Filzringe und Scheiben auf den Zwischenderen Gürfen auf keinen Fall mit Ol getränkt werden; sie hoben vielmehr die Aufgobe, ent, einmal aus den Lagern austrenendes Ol abzufangen. Gleitstellen und Reibstellen sind mit Shell S 4100 oder Sovarex nachzufeten.

Im GRUNDIG Schmiermittelsatz, den Sie durch unsere Niederlassungen beziehen können, sind diese Schmiermittel enthalten.

Funktionsbeschreibung

(Abbildungen dazu siehe Seiten M 1 und 2)

1. Antrieb

Ein HF geregelter Gleichstrommotor treibt über Reibräder (92) die Schwungscheibe (43) an, deren Achse die Tonwelle bildet.

- 1.02 Die Reibräder (92) werden wahlweise je nach eingestellter Bandgeschwindigkeit zwischen der Schwungscheibe (43) und der Stufenscheibe am Motor eingeschwenkt.
- 1.03 Die Filzscheiben zwischen den Reibrädern (92) dürfen sich gegenseitig nicht berühren, weil sonst eine Laufhemmung eintreten kann.
- Zum schnellen Rücklauf wird ein Reibrad (28) auf der Achse der linken Kupplung gegen die Schwungscheibe (43) gedrückt.
- Bei schnellem Vorlauf wird ein Rad auf der Achse der rechten Kupplung (36) durch ein Zwischenrad (40), welches an einer Stufe der Schwungscheibe (43) läuft, angetrieben.
- Bei normalem Vorlauf (Aufnahme/Wiedergabe) wird die Vorlaufkupplung (30) durch einen Flachriemen (34) von einer Riemenscheibe unterhalb der Tonwelle angetrieben.
- 1.31 Ein Rundriemen (141) treibt von der Rücklaufkupplung (27) aus das Zählwerk (140) an.
- 1.4 Schneller Vor- und Rücklauf erfolgen unabhängig vön der eingastellten Bandgeschwindigkeit immer gleich schnell, weil durch das Einrasten der Vorund Rücklauftaste stets das Zwischenrad (92) für 9,5 cm in Eingriff kommt.
- 1.5 Um die Stromaufnahme des Motors niedrig zu halten und daufurd die bestmäglich Ausuntzung des Batterieschzes zu erreichen, m\u00e4sen alle Federtr\u00e4ffet, welche auf den Antrieb einwirken, so klein wie m\u00f6glich sein. Doraus verst\u00e4ht is\u00e4n, wie wichtig es f\u00fcr die einwandfr\u00e4ne Funktion ist, da\u00e4\u00e4 alle Gummibel\u00f6ge und Laufff\u00e4chen peinlich souber sind.
- 1.51 Die Reinigung erfolgt am besten mit dem Reinigungsmittel 10007 (Testbenzin).
- 1.52 Es dorf auf keinen Fall durch zu langes Reiben oder durch ungeeignete Mittel die Farbe auf der Lauffläche der Schwungscheibe (43) abgelöst werden.

- 1.53 In diesem Zusammenhang sei auch noch einmal auf den sparsamen Gebrauch von Schmiermitteln
- 1.6 Der Motor ist zur Geräuschdämpfung weich aufgehängt. Ersatzmotoren werden immer komplett mit der Schelle geliefert (Bestellnummer 5083-276). Nur so ist gewährleistet, daß der Motor sicher verleint an der richtigen Stelle und trotzdem weich aufgehängt sitzt. Außerdem ergibt sich daraus eine erhebliche Arbeitszeitersparnis.

Bei Motorwechsel ist der neue Motor samt Schelle in Richtung auf das Drucktastenaggregat zu schie-ben und festzuziehen.

1.62 Grundsätzlich sollte bei allen Arbeiten an Teilen des Antriebes in die Motorleitung ein mA-Meter des Antriebes in die motoriellung die inzvensie-eingeschaltet werden. Dies gilt insbesondere bei Motorwechsel und Justierarbeiten an den Reib-rädern bzw. an der Schwungscheibenlagerung.

1.63 Minimale Stromaufnahme ist stets mit bester mechanischer Einstellung gleichzusetzen. Nach einem Motorwechsel sind die nachfalgenden

1.7 Montage- und Einstellarbeiten zu kontrollieren und, falls erforderlich, in der gleichen Reihenfolge durchzuführen.

Gerät am rechten Rändelrad einschalten und Geschwindigkeitsumschalter auf 4,75 cm/s stellen,

Keine Taste gedrückt.

Die vom Werk erfolgte Einstellung der Brücke (105) ist für nachfolgende Punkte als Voreinstel-lung zu betrachten, Muß die Brücke entfernt werden, so ist ihre Lage am rechten Langloch zu kennzeichnen.

1.721 Die beiden Schrauben (x) des Netzschalters lösen und den Schalter bis zum Anschlag in Richtung

auf den Motor schieben

1.722 Schraube (y) lösen und den Hebel (99) bis zum Anschlag in Richtung auf den Motor schieben. Der Lappen des Schiebers (96) ist so zu justieren daß zwischen dem Reibradarm für 4,75 cm/s (103) und der Abhebenase (C) 0,5 mm Luft ist.

1.731 Nun ist die Brücke (105) so weit in ihrem Lang-loch auf der rechten Seite zu verschieben, bis die Abhebenase (D) ebenfalls 0,5 mm Luft zum Reib-

radarm (103) hat. 1.74 Bandgeschwindigkeitsschalter auf 9,5 cm/s schal-

1.741 Mit der Schraube (y) ist der Hebel (99) so einzu-stellen, daß die Abhebenase (w) vom Reibradarm (93) 0,5 mm Abstand hat.

1.742 Die Nase (E) am Hebel (94) ist ebenfalls so zu verbiegen, daß zum Reibradarm (93) 0,5 mm Luft ist.

1.75 Der Netzschalter P1 muß jeweils mit Überhub sicher ein- und ausschalten 1.751 Dazu ist der Schafter senkrecht hochzuschieben

und die Schrauben (x) anzuziehen. Nun ist das Gerät wieder auf 4,75 cm/s zu schalten

Bei Drücken der Tasten für schnellen Vor- und Rücklauf muß dann das Reibrad für 4,75 cm/s abgehoben und das Reibrad für 9,5 cm/s in Ein-griff gebracht werden. 1.81

griff geordam weruen. Bei einer Nachstellung sind zuerst die beiden Kupplungen (27 und 30) mit einem kräftigen Paketgummi gegen die Schalterachse hochzuhängen (Skizze); dabei darf keine Taste gedrückt

Dann ist bei gelöster Schraube (z) der Anschlag (14) senkrecht gehalten nach unten zu schieben, bis die Nase des Schiebers (10) den Hebel (106) mitzunehmen beginnt.

1.84 In dieser Stellung ist die Schraube (z) festzuziehen

2, Kopfeinstellung

(z. B. beim Auswechseln abgenützter Köpfe)

Schrauben (a) zum Wechseln herausdrehen, der Löschkopf (59) ist mit einer Schraube von unten am Halter befestigt.

Bei der Montage ist der neue Löschkopf unter Ausnutzung der Toleranzen ganz nach hinten gedrückt festzuziehen.

Der Sprechkopf kann nach Lösen der gekonterten Madenschraube (b) nach vorne aus der Abschirmung (54) herausgeschoben werden.

Die Horizontalstellung des neuen Kopfes wird mit der Lehre I.7 vorgenommen, welche über unse Kundendienst bezogen werden kann, Sie wird an der Tonwelle und dem linken Umlenkbolzen (52) angelegt.

Dabei ist zu beachten, daß der Spalt des Hör-

Sprechkopfes nicht verkratzt wird.

Der Hör-Sprechkopf wird dann gegen die Lehre geschoben und mit der Madenschraube (b) festgezogen.

3. Bandlauf

Bezugspunkt für den Bandlauf ist der Löschkopf, da dessen Lage vorgegeben ist

Die beiden Bandumlenkbolzen (52) und der kleine Höhenführungsbolzen (76) sind so auf gleiche Höhe eingestellt, daß der Löschkopfspalt 0,1... 0.2 mm über die Bandoberkante hinausragt

Der Sprechkopfspalt darf 0 . . . 0,1 mm überstehen.

3.12 Einstellbar durch gleichsinniges Verdrehen der Gewindestiffte (c). Einer davon ist unter der Ab-schirmpfolte (72) verdeckt.
 3.122 Die exclete Senkrechtstellung des Hör-Sprech-kopfes erfolgt mit dem Justierband. Siehe dazu kurze Justieranweisung Seite 6.

Das Band muß in die Kupplungen (27) und (30) mittig mit max. 0,5 mm Versatz einlaufen. Zum Ausgleich sind im Kupplungsaufbau Scheiben

nach Bedarf vorgesehen, Bei evtl. Ausbau der Kupplungen ist deshalb auf Anzahl und Reihenfolge der Scheiben zu achten.

Bei gedrückter Taste Start, ohne Band, Gerät waagrecht liegend, ist die gesamte Einstellung des Andruckhebels (62) zu überprüfen.

Der Kniehebel (64) soll annähernd gestreckt aber auf keinen Fall überdrückt sein. 3.37

3.311 Einstellbar mit der Schraube (d).

Der Rollenhalter (65) muß vom Einhängelappen des Andruckbandes (73) 0,3 . . 0,6 mm abgehoben

3.321 Einstellbar mit den Schrauben (e).

Bei falscher Einstellung nach 3.31 und 3.32 kann der Andruckhebel (62) in abgefallenem Zustand zu weit in den Bandeinlegeschlitz hineinragen oder unten am Boden aufschlagen.

Die Andruckrolle (69) muß mit 275.. die Welle drücken, gemessen an der Eingriffstelle des Schnellstophebels (60).

3.341 Einstellbar durch Schränken des Federeinhängelappens (f)

Ferner ist der Lauf der Rolle zu beobachten. Diese darf weder steigen noch fallen, sondern muß genau parallel und fluchtend zur Tonwelle stehen. 3.351 Flucht einstellbar durch den Exzenter (70),

3.352 Parallelität einstellbar durch die Schrauben (g).

Der Hebel (60) muß im Ruhestand 0,3 mm Abstand vom Schränklappen des Rollenhalters (65) entfernt sein.

3.361 Nachstellbar durch Schränken des Lappens.

Bei gedrückter Taste Stop muß die Andruckrolle (69) durch den Hebel (60) 0,3 mm von der Ton-3.37 welle abheben. Nachstellbar durch Biegen bei (h). 3 371

Die Kraft des Riemenspanners (7) kann durch Biegen am Federeinhängepunkt des Andruck-hebels (4) etwas nachgestellt werden. 3.381 Der Abhebepunkt bei Schnellstop wird mit dem

Lappen (verdeckt unter dem Motorreglergehäuse) eingestellt. Das Abheben der Andruckrolle muß gleichzeitig mit dem Entspannen des Riemens Die Abschirmplatte (72) ist so eingestellt, daß sie

an der Kopfabschirmung (54) satt anliegt, ohne das Überdrücken der Starttaste zu verhindern.

Nachstellbar nach Lösen der Schraube (i). 3.41 Die Bandandruckbolzen (71) sind so eingestellt, daß bei gedrückter Taste Start der linke Bolzen auf der Mittellinie zwischen den beiden Band-

umlenkbolzen (52) sieht. Nachstellbar nach Lösen der Schraube (i).

Das Andruckband (73) ist bei jedem Service zu kontrollieren. Im Betrieb, insbesondere bei Verwendung verschmutzter Tonbänder, lagert sich in der samtartigen Beflockung Staub und Bond-derbe ein. Dadurch verhärtet die Beflockung und es können sich hervorstehende harte Stellen bilden. Diese führen dann zu Auswaschungen der Tonköpfe.

Abhilfe ist durch Ausbürsten mit einer weichen Bürste oder durch Auswechseln möglich.

4.01 Der Aufbau der Kupplungen (27) und (30) ist aus den Abbildungen ersichtlich.

Die Rücklaufkupplung (27) ist zusätzlich mit einer Rutschkupplung ausgestattet, welche beim Ein-schalten des Rücktaufs dos Anfangsdrehmoment zur Schonung des Bandes heruntersetzt.

In der Vorlauf-Kupplung (30) ist diese Maßnahme nicht erforderlich, weil beim Vorlauf durch das Einkuppeln des Zwischenrades (40) genügend Schlupf entsteht.

Die neue Spulenhalterung, wie sie die Kupplungs-abbildungen zeigen, läßt sich in alle Geräte nachträglich einbauen.

Tär die Rücklaufkupplung (27) ist dazu der Spulen-fräger mit Achse erhältlich. Handelt es sich um eine ältere Ausführung, so muß im Zuge dieser Änderung auch die Rutschkupplung erneuert

4.311 Wird die Kupplung komplett samt dem Lagerarm (1) ausgefauscht, so muß die Nylonschraube als Abstützung so weit angezogen werden, daß sie gerade satt am Chassis anliegt ohne zu klemmen.

4.372 Das Gewinde ist danach mit Henkelkleber B 206

festzulegen und der Schraubenkopf abzuzwicken. Bei der Vorlaufkupplung (30) genügt es in jedem Fall, den Spulenträger zu wechseln.

5. Einstellung der Bremsen und Messung von

Nachfalgende Messungen sind mit einer 11-cm-Vollspule LGS 26 mit 5 cm Wickelradius, bei liegendem Gerät durchzuführen.

In Stellung Halt des Gerätes muß die Nase der Grundbremse (18) von dem Lappen (1) 0,4 . . . 0,6 mm Abstand aufweisen.

Nachstellbar durch Drehen am Lappen (I). 5 11

5.01

Die Rücklaufkupplung (27) muß in Stellung Start ein Grundbremsmoment von 75...90 cmp auf-weisen, gemessen langsam abziehend durch ein Langloch im Boden,

5.121 Nachstellbar durch Biegen am Lappen (k).

In Stellung Halt wird die Einstellung der Brems-In Stellung **nait** wird die Einstellung der brems-hebel (83) und (84) kontrolliert, wobei unbedingt darauf zu achten ist, daß die Lappen (m) und (r) nicht an den Hebein (81) und (80) anliegen. Durch Linksdrehen des Rücklaufspulenträgers (27)

burch Linkscrenen des kuckidusspotentragers (27) kommt die Gummibremslosche in Arbeitsstellung. Der Lappen (n) des Bremshebels (83) muß in dieser Stellung vom Lappen (l) 0,4 mm Abstand haben

5.211 Nachstellbar am Lappen (n) innen.

Dabei muß das Bremsmoment 400 . . . 600 cmp betragen, gemessen langsam abziehend durch das Langloch im Boden, 5.221 Nachstellbar durch Biegen am Lappen (n) außen.

In Stellung Vorlauf muß nun die Gummibrems-lasche des Bremshebels (83) ebenfalls einen Abstand von ca. 0,4 mm zum Spulenträger (27) 5.23 hahen

5.231 Dabei muß sich ein Bremsmoment ≤ 50 cmp ergeben, gemessen wie 5.22

in Stellung Halt, wenn der Bremshebei (83) auf dem Lappen (I) aufliegt, muß der Lappen (m) einen endgültigen Abstand von 0,2 mm zum Hebei (81) haben.

5.241 Nachstellbar durch Biegen bei (m).

Durch Rechtsdrehen des Vorlaufspulenträgers (30) kommt die Gummibremslasche in Arbeitsstellung. Der Lappen (s) des Bremshebels (84) muß in dieser Stellung vom Lappen (t) 0,4 mm Abstand haben.

5.251 Nachstellbar am Lappen (s) innen.

Dabei muß das Bremsmoment 400...600 cmp betragen, gemessen langsam abziehend neben

dem Buchsenwinkel bei abgenommenem Kabel-

5.261 Nachstellbar durch Biegen am Lappen (s) aufen. in Stellung Rücklauf muß nun die Gummibrens-lasche des Bremshebels (84) ebenfalls einen Abstand von ca. 0,4 mm zum Spulenträger (30) haben.

5.271 Dabei muß sich ein Bremsmoment von

17 mp

ergeben, gemessen wie 5.26.

in Stellung Half, wenn der Bremshebel (84) auf dem Lappen (f) aufliegt, muß der Lappen (r) einen endgültigen Abstand von 0,2 mm zum Hebel (80) haben

5 281 Nachstellbar durch Biegen bei (r),

Bei schnellem Rück- oder Varlauf und langsamem bei schneiten kuck- oder variauf und langsamen Drücken der Halttaste müssen die Tasten (◄◄) oder (▶►) sicher ausrasten, bevor das Brens-leder des Hebels (23) an die Schwungscheibe (43) drückt.

5.291 Nachstellbar durch Vergrößern des Aufbugs (v) an der Halttaste oder durch Biegen des Brenshebels (23).

6.01 Wie 5.01.

Die Vorlaufkupplung (30) muß in Stellung start bei 9,5 cm ein Mitnahmemoment durch die Kupp-lungsunterschale von 95...105 cmp aufweisen, gemessen langsam mitsgehend neben dem Buch-senwinkel, bei abgenommenem Kabelkasten.

Nachstellbar durch das Teil (p), Eine Drehung im Uhrzeigersinn (von unten auf die Kupplung ge-sehen) verstärkt das Mitnahmemoment, eine ent-611

gegengesetzte schwächt es.

Zur Arretierung dienen die Schrauben (g). Sind Ober- und Unterteil durch Einführen eines 1 mm starken Drahtstückes in die Bohrung der Oberschole start verbunden, so muß das Mit-nahmemoment bei 9,5 cm 140 ... 200 cmp betra-

gen, gemessen wie 6.1. 6.14 Nachstellbar siehe 3.38

abgenommenem Kabelkasten.

Bei Beanstandungen wegen zu geringer Minahme sollten die Federn durch Biegen an den Lappen (u) und (o) nur als eltzte Möglichkeit nachgespannt werden, weil sich diese Maßnahme unbedingt in höherer Stromaufnahme dußert.

Vor allem ist in diesem Fall die Sauberkeit der Laufflächen zu beachten (siehe dazu auch 1.5). Ferner ist zu überprüfen, ob nicht durch unsach gemäße Eingriffe die Reibräder (92) sowie (28) und (40) schief stehen und durch Radieren das Mitnahmemoment herabsetzen.

7. Schaltereinstellungen

Die Scholter P2, V1...2 (bzw. 3) VL1, St.1 und RL1 sind so eingestellt, daß im Arbeitsfoll die Gegenfeder Q2 mm von ihrem Stötzblech abhebt und im Ruhefall bei P2 und V1...2 (bzw. 3) das Betätigungselement sichtbar Abstand von der Scholtfeder hat. 7.77

Nachstellbar nach Lösen der Befestigungsschrauben durch Verschieben in den Langlöchern.

Die Aufnahmetaste bewegt die Federsätze AW 1...6 und den Schiebeschalter K1...9 auf der Druckplatte.

Bei eingerasteter Taste müssen die Arbeitsgegen-federn 0,2 mm von ihren Stützblechen abheben.

Nachstellbar durch Biegen am Befestigungswinkel.

Ferner muß der Schiebeschalter ganz umschalte aber bei überdrückter Taste darf sich das Teil (109) nicht verwinden.

7.2 Nachstellbar durch die Schraube (A)

8. Sonstiges

Die Schraube (B) dient zur Abstützung des Laut-Die Schraube (b) Grein zur Mosinizung des Laussprechers, Sie wurde bei der Einstellung bis an den Loutsprechermagnet heran und dann noch eine Umdrehung weiter geschraubt.

8.11 Nachstellung auf die gleiche Weise.

ELEKTRISCHER

Sicherungen

220 V 35 mA 80 mA

Zusammenstellung der Einstellorgane

		3	7
Vormagnetisierung	R 1	20 kΩ	
Arbeitspunkt des HF-Generator	s R6	20 kΩ	
Pegel- und Lautstörkeregler	R 10	10 kΩ	
Höhenanhebung Aufnahme	R 24	500 \\Omega	
(E	instellung	bei 10 kHz)	
NF-Anzeige	R 38	100 kΩ	
Ruhestrom der Endstufen	R 42	500 ♀	
Batteriespannungs-Anzeige	R 53	50 kΩ	
Klang- und Mithörregler	R 56	100 Ω	
Motoroszillator	R 70	500 ₽	
HF-Sperrkreis		81080	
(6	instellung	auf Minimus	m
Höhenanhebung Wiedergabe	BV 921	81099	
(E	instellung	bei 10 kHz)	

Meßwerte

Nachfolgend aufgeführte Meßwerte sind der für die Nachroigena aufgerunte metwerre sind der für die Fertigung geltenden Prüfworschrift enhammen. Bei den Entzerrermessungen sind die Meßpunkte für eine über-schlägige Messung angegeben. Zwischenwerte können aus den Entzerrerkurven enhammen werden.

Schon durch die Überschlägigen Messungen ist leicht eine Beurteilung möglich, ob das Gerät noch den vom Werk geforderten Bedingungen entspricht. Dies ist be-sonders beim Ersatz von Köpfen, Transistoren oder Bouteilen, die den Frequenzgang beeinflussen, erforderlich. Die Messung der HF- und NF-Spannungen erfolgt mit dem GRUNDIG Röhrenvoltmeter RV 54. Zur oszillographischen Überwachung empfiehlt sich der Oszillograph G.5. Als Tonfrequenz-Generator für alle Frequenzgang-, Sw. As tentrequents-Generator for other frequents/orangenerator for control of the frequent of werte gelten für eine Netzspannung von 220 V ± 2% 50 Hz und ein auf 9,5 cm/s geschaltetes Gerät, wenn nicht anders angegeben.

1. Stromversorgung

Bei der Prüfung des Netzteiles ist der Geräte-stromkreis durch Einführen eines Steckers in die Buchse für äußere Spannungsquelle zu unter-brechen, Am Emitter von T 11 müssen dann zu messen sein, bei einem Ersatzwiderstand von

9 ± 0,5 V 100 Ω 12

25 Ω > 8,3 V Während der Messung mit 25 Ω Ersatzwider-stand darf die Primärstromaufnahme betragen

37,6 mA ± 5% 1.21

und im Leerlauf 17.5 mA ± 10 % 1.22

Bei Einspeisung von 6,3 V in die Buchse für äußere Spannungsquelle in Stellung Wiedergabe, muß der Zeiger des AnzeigeInstrumentes genau auf der Schwarz-Weiß-Trennungslinie der Batterieskala stehen.

1.31 Nachstellbar mit R 53

Der Ruhestrom der Endstufe in Stellung Wiedergabe, bei signatlosem Eingang soll 10 mA be-tragen.

Nachstellbar mit R 42, dabei ist das Instrument nach Auftrennen der Brücke zwischen die Lötpunkte 5 und 6 einzufügen

Der Betriebsstrom des HF-Generators in Stellung Aufnahme soll 50 mA betragen. Instr. 666 Ω/V. . 1.53 Nachstellbar mit R.6, dabei ist das Instrument

nach Ablöten der Spannungszuführung beim Lötpunkt 31 einzufügen.

ponkt 31 einzungen.
Die Stromaufnahme des Verstärkers wird bei signallosem Eingang gemessen. Dazu ist am Lötpunkt 6 die Spannungszuführung abzulöten und ein Instrument einzufügen. 1.6

1.61 Wiedergabe = 22,5 mA ± 15 % 1.62 Aufnahme = 18.3 mA ± 15 %

Die Stromaufnahme des Motors wird am Anfang eines Bandes gemessen (linke Spule voll).

In Stellung			Motor	Motoroszillator		
1.71	Halt	9,5 cm/s	95 mA	115 mA		
1.72		4,75 cm/s	75 mA	90 mA		
1.73	Start	9,5 cm/s	155 mA	160 mA		
1.74		4,75 cm/s	105 mA	120 mA		
1.75	schnel	ler Vorlauf	255 mA	255 mA) ohne		
1.76	schnel	ler Rücklauf	420 mA	350 mA J Gehause		

2. HF Vormagnetisierung und Löschen

(nach dem Auswechseln abgeschliffener Köpfe unbedinat durchzuführen)

Zum Messen der HF-Spannungen muß ein kapa-zitiver Spannungsteiler verwendet werden. Die-ser ist unter der Bezeichnung VST 24 durch ser ist Unter der bezeichnung voll 24 durch unsere Werksvertretungen zu beziehen. Die Teilung erfolgt im Verhältnis 1-1000, so daß Spannungen in Voll auf den entsprechenden Millivolltbereichen abgelesen werden können. Betriebsterbereinstellt dan Quillitum: Betriebsstromeinstellung des Oszillators siehe unter 1.5.

Geräte mit normalem Motor HF-N Die Generatorfrequenz soll betragen 39 . . . 43 kHz 49 . . HF-Mator 2.1

... 54 kHz 2.2 Die Vormagnetisierung, gemessen parallel zum Sprechkopf wird mit R1 je nach Kennzeichnung

des Kopfes auf einen bestimmten Wert einge-Dieser beträgt bei

18 V rot

2.21 22 V 2,22 weiß 20 V 24 V 223 schwarz 22 V 26 V Nach, obiger Einstellung und Umschalten auf 4.75 cm/s sollen folgende Spannungen zu messen sein

14. V ± 10% 2.24 11,7 V ± 10% rot 2.25 weiß 13 V ± 10% 16,5 V ± 10% 2.26 schwarz 14.3 V ± 10% 18,3 V ± 10% Die Spannung am Läschkopf muß nach obiger Einstellung mindestens 38 V betragen.

Zur Kontrolle des HF-Sperrkreises BV 9281-080 ist 24 die Aufsprechleitung am Lötpunkt 32 aufzu-

Dort dürfen dann maximal zu messen sein bei 2.41 9.5 cm/s 200 mV 200 mV

80 mV 2.42 4,75 cm/s 90 mV 2.43 Der Sperrkreis ist auf Minimum nachzustellen.

3. HF-Motorregelung

3.1

Der Generator schwingt zwischen 60...75 kHz. Die HF-Spannung am Schwingkreis, gemessen an den Lötpunkten 37 und 38 muß 6 V betragen. 3.2

Nachstellbar mit R 70. 3,21 3.3

Bei Anschluß eines Oszillographen wie unter 3.2 muß die HF-Flanke steil verlaufen und ein sicheres Abreißen der Schwingungen während des Regelvorganges zu beobachten sein.

Ist der Flankenverlauf schräg und bricht die HF nicht vollständig zusammen, so ist der Regelvorgang und damif der gleichmäßige Bandtransport gestört.



2. HF-St

reißen: rāgs Fignka HF-Spanning bright night auf 8 V zusammen

3.32 Mögliche Ursache: falsche Einstellung nach 3.2 und fehlerhafte Bauteile in der Regelschaltung. Eine ausführliche Beschreibung über den Aufbau des Motors und die Wirkungsweise der Schaltung finden Sie in den Technischen Informationen, Heft Februar 1963, Seiten 518 – 523.

4. Wiedergabekanal

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Kapazität von 250 ± 30 pF der gesamten Meß-anordnung einschließlich Kabel.

onordnung einschließlich kabel. Einspeisung: Die Eingengespannungen werden vor einem Teiler 1000/10.2 ongegeben nach Ma. 1. Kopfleitung (om Lötpunkt 19 unffrennen). Messung: Die Ausgangsspannungen werden nach Ma. 4. on 3.4 der Buchs 2 gemessen, Regler und Schalter: Loutstärkeregler auf, Klangteiger kelt, Loutsprecherschalter auf. Klangteiger kelt, Loutsprecherschalter auf.

Taste: Start.

4.1 Verstärkung

9,5 cm/s
Bei 1000 Hz muß eine Eingangsspannung von
10 mV ± 2 d B
7 ° 4 ... 12.6 mV) (3,97 ... 6,3 mV)

eine Ausgangsspannung ergeben von 30 mV 30 mV Auf diesen Wert wird die Frequenzgangmessung bezogen. Dabei ist die gefundene Eingangsspannung konstant zu halten und nur die Frequenz zu verändern.

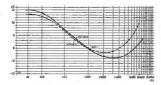
4.2 Frequenzgang

- 4.21 Bei der Frequenz 10 000 Hz 8000 Hz
- steigt die Ausgangsspannung um 2 dB auf 37,7 mV 6 dB auf 60 mV 4.22

4.23 Toleranz ohne, bei Abweichun-±2 dB (47,6 . . . 75,5 mV) gen über ± 0,3 dB wird die Anhebung mit der Saugkreisspule BV 9281-099

nachgestellt. 4.24 Bei der Frequenz 125 Hz

- 4 25 steigt die Ausgangsspannung um 14 dB auf 150 mV 12.6 dB 12.6 dB auf 128 mV
- Toleranz ± 2dB 119 ... 189 mV 102 . . . 161 mV
- 43 Zwischenwerte siehe nachfolgende Kurve.



Fremdspannungen

Der Kopf ist kurzgeschlossen (Lätpunkte 19 und 21). Die maximale Fremdspannung darf dann betragen Lautstärkerealer offen

- 2 mV 2.5 mV
- Lautstärkeregler zu 1.2 mV 1.5 mV

5. Aufnahmekanal

Einspeisung: Die Eingangsspannungen werden über einen Teiler 50 kΩ/500 Ω auf 1.2 der Buchse 2 eingespeist (Ms. 2).

Messung: Die Aufsprechströme werden gemessen nach Ms. 5 an einem in der kalten Kopfleitung liegenden Widerstand von 100 Ω (am Lötpunit 21 auftrennen).

Der HF-Generator ist durch Auftrennen der Spannungszuführung abzuschalten (am Lötpunk 31 auftrennen).

Regler und Schalter: Pegelregler auf, Mithör-regler zu, Lautsprecherschalter auf 0. Tasten: Aufnahme und Start,

Kontrolle der Aussteuerung mit 1000 Hz

- 5.11 Die Eingangsspannung ist so einzustellen, daß sich nach Ms. 5 an 100 Ω bei 9,5 cm/s 26 mV ergeben
- Das Anzeigeinstrument muß dabei Vollaussteuerung zeigen, nachstellbar mit R 38. 5.12
- Nach Umschalten auf 4,75 cm/s ist die Eingangsspannung so weit nachzuregeln, daß das Instru-ment wieder Vollaussteuerung zeigt.
- Am Meßwiderstand müssen dann 18 ± 1 mV stehen.

52 Frequenzgang 9.5 cm/s

4.75 cm/s Bei 1000 Hz und einer Eingangsspannung von 5 mV \pm 2 dB (3.95...6.3 mV) müssen am Meßwiderstand 100 Ω folgende Ausgangsspannungen zu erreichen sein 5 mV 5 mV

Auf diesen Wert wird die Frequenzgangmessung bezogen. Dabei ist die gefundene Eingangsspan-nung konstant zu halten und nur die Frequenz zu verändern.

5.23 Bei der Frequenz

10 000 Hz 8000 Hz 524

steigt die Ausgangsspannung um 15 dB auf 28.1 mV 16.8 dE 16,8 dB auf 34,6 mV

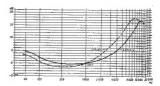
5 25 Toleronz ohne, bei Abweichun-±2 dB (27,5 . . . 43,5 mV) gen über ± 0,3 dB wird die Anhebung mit dem Regler R 24 nachgestellt.

526 Bei der Frequenz 125 Hz

5.27 steigt die Ausgangsspannung um 2.2 dB auf 6.43 mV 0.5 dB auf 5.3 mV

Toleranz ± 2 dB 5,13...8,12 mV 5 28 4.21 ... 6.68 mV

5.3 Zwischenwerte siehe nachfolgende Kurve.



51 Fremdspannungen

Bei beiden Geschwindigkeiten, Eingang mit 500 Q abgeschlossen, darf die Fremdspannung maximal betragen

5.41 Pegelregler auf 14 mV 5.42 Pegelregler zu 1.5 mV

5.5

HF-Einstreuung (Lötpunkt 31 wieder anschließen) Bei 9,5 cm/s, Eingang mit 500 Ω abgeschlossen und richtiger Spertreiseinstellung nach 2.41, darf die maximale HF-Spannung am Kollektor von T4betragen

Geräte mit normalem Motor, HF-Motor 180 mV Pegelrealer auf 150 mV 5.52 Pegelregler zu 60 mV 60 mV

6. Endstufe

Ruhestromeinstellung der Endstufe siehe unter 1.4. Zur Messung wird T3 herausgezogen. Die Mes-sung der kleinen Ausgangsteistung erfolgt bei Anlegen einer Spannung von 9 V an die Buchse für äußere Spannungsquelle. to obsere apariningsquene.
Einspeisung: Auf 3,2 der Buchse 2 (Ms. 3).
Messung: Parellel zu einem Widerstand von 5 Ω
± 2% (Ms. 6) der anstelle des Lautsprechers angeschlossen wird (Kontakte 2,4 der Loutsprecherhurbset

Verstärkung und Klirrfaktor kleine Ausgangsleistung große Ausgangsleistung Bei 333 Hz, Tonblende hell muß bei Einspeisung von 500 mV noch Ms. 3 die Ausgangsspannung mindestens betragen

1,5 V

Diese darf einen Klirrfaktor (Ktot) von höchstens 412 10 % aufweisen.

Frequenzaana

Taste: Start

Die fett gedruckten Werte beziehen sich auf die Endstufe in Geräten mit HF-Motor.

Bei 1000 Hz und einer Eingangsspannung von 500 mV ± 2,5 dB (375... 665 mV) müssen am Meßwiderstand 5 \(\Omega\$ folgende Ausgangsspannungen zu erreichen sein

bei Tonblende hell 730 mV (760 mV)

900 mV (810 mV)

6.23 bei Tonblende dunkel zu verändern,

665 mV (400 mV)

800 mV (380 mV)

Auf diese Werte wird die Frequenzgangmessung bezogen. Dabei ist die gefundene Eingangsspannung konstant zu halten und nur die Frequenz

715 mV (640 mV)

Bei der Frequenz 10 000 Hz Tonblende hell 6.24

6,25 steigt die Ausgangsspannung um 2 dB (1,4 dB)

auf 920 mV (880 mV)

920 mv (800 m··) 6.252 fällt die Ausgangsspannung um 2 dB (2 dB)

Toleranz ± 2,5 dB 690 . . . 1220 mV (660 . . . 1170 mV) 6.26

535 . . . 950 mV (480 . . . 850 mV) Bei der Frequenz 10 000 Hz Tonblende dunkel fällt die Ausgangsspannung um 7,8 dB (5,5 dB) 10 dB (5,8 dB) 6.28

270 mV (212 mV)

253 mV (195 mV)

Toleranz ± 3 dB 191 . . . 382 m\ (750 . . . 300 mV)

179 . . . 358 mV

7. Messung über Band

Die angegebenen Werte beziehen sich auf LGS 26 Charge Nr. 110 211 oder vergleichbare Type. Bei Aufnohme erfolgt die Einspeisung wie beim Messen des Aufnahmekangls an 1,2 der Buchse 2 nach Ms. 1.

Bei Wiedergabe erfolgt die Messung wie beim Messen des Wiedergabekonals an 3,2 der Buchse Regier: Pegel- und Laustärkeregler in beiden Fällen auf; Mithör- und Klangregler auf leise

Tasten: bei Aufnahme: Aufnahme und Start; bei Wiedergabe: Start

Loutsprecherschalter auf 0.

Verstärkung 9,5 cm/s

4.75 cm/s Eine voll ausgesteuerte Aufnahme bei 1000 Hz muß eine Mindestausgangsspannung ergeben von 450 mV

7.11 450 m\

72 Frequenzgang:

Zulässige Abweichung der Meßpunkte einer Auf-nahme mit 1/10 (- 20 dB) der für Vollaussteue-7 21

rung benötigten Eingangsspannung, bezogen auf 125 . . . 4000 Hz ± 3 dB 8000 Hz = 5 dB 125...10000 Hz ± 3 dB

Klimfoktor

Eine Aufnahme wie unter 6.1 aber mit 333 Hz und bei Wiedergabe die Ausgangsspannung auf 245 mV zurückgeregelt, darf einen maximalen Klirrfaktor (Ktol) aufweisen von 7.31 60/0

Fremdspannung

7.41 Die Störspannung, unbewertet gemessen, darf höchstens betragen 2 mV Störspannungsabstand 3 mV

47.1 dB 43.5 dB

Die Fremdspannung am Lautsprecherausgang ge-messen parallel zu einem Widerstand von 5 \(\tilde{L} \)
\$\frac{2}{6} \quad \text{(Ms. 6)}, \quad \text{der anstelle des Lautsprechers angeschlossen wird (Kontakt 2,4 der Lautsprecher-7.42 angeschlossen wira (roundan buchse), darf maximal betragen 38 mV

Tonhöhenschwankungen

Gehörrichtig bewertet in Bandmitte gemessen mit EMT 418 dürfen maximal betragen 0.5% 0.8%

7.6 Bandaeschwindigkeit

7.61 9,525 cm/s ± 2% 4,76 cm/s ± 2 % gemessen mit einer Bandlönge von 9525 mm 4762 mm über 100".

Kurze Justieranweisung

Zum Senkrechteinstellen des Hör-Sprechkopfspaltes wird ein Röhrenvoltmeter wie in Ms 4 an 3,2 der Buchse Radio angeschlossen, Diesem parallel kann buchse Kadia angesaniassen. Diesem parailet kann noch ein Oszillograf gestedt werden, Das Justierband wird erst im Schnellauf auf dem zu justierenden Geräf vor- und zuräckgespuh. Der eigentliche Justiervorgang erfolgt nur durch Drehen an der Schraube (c), und zwar auf maximal erreichbaren Pegel am Röhrenvoltmeter. Dieser Pegel soll am Oszillograf ein sauberes Bild ohne Einbrüche ergeben. Selbstverständlich ist auf die vorgeschriebene Geschwindigkeit des Justierbandes (meist 9.5 cm/s) zu achten.

Änderungen

Mechanisch:

Ab Nr. 10 001 wurde die neue Spulenhalterung einge-

(Sicherer Sitz der Spulen auch bei Erschütterungen.) Ab Nr. 10001 wurde die Rücklaufkupplung mit einer neuen Rutschkupplung versehen. Ab Nr. 10 001 wurde die Stützschraube für den Laut-

sprecher eingeführt.

(Sicherheit bei liegendem Gerät.)

Ab Nr. 10:001 wurde der neue HF geregelte Motor ein-

Ab Nr. 11 200 wurde R 59 von 180 Ω in 270 Ω geändert. (Überlastungssicherheit der Di 2 bei 240 V Betrieb.)

Eigene	Ergänzungen

			_
-			
	 		-

Ergänzung zum Tonbandgeräte-Service TK 6

Anderungen:

Ab Nr. 63501 --- Nr. 93371 wurde die Motorreglerplatte 7281-038 eingebaut.

Ab. Nr. 93372 — Nr. 116460 wurde die Motorreglerplatte 7281-072 wieder eingebaut.

Ab Nr. 110085 — Nr. 113644 und ab Nr. 114045 — Nr. 116460 wurde parallel zu den Motorbürsten ein Elko 500 μF eingesetzt.

Ab Nr. 24500 wurde auf der Motorreglerplatte 7281-072 der R 68 von 1,8 k Ω in 1,2 k Ω geändert (gilt für alle Geräte mit Motorreglerplatte 7281-072).

Nachtrag:

- Für das Gerät TK 6 sind alle vorstehenden Motorreglerplatten für Reparaturzwecke nicht mehr lieferbar.
- Als Repordurersatz wurde speziell die Druckplatte 7281-164 entwickelt, die in Verbindung mit dem Motorbaustein 5083-276 (Hr-Garegelter Motor) alle Verbesserungen enthalt, die im Zuge der Weiterentwicklung gemacht wurden.
- Diese Reglerplatte muß generell in die mit Motorenausfall zur Reparatur gelangenden Ton-

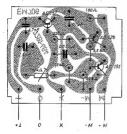
- bandgeräte TK 6 mit Motorbaustein 5083-276 anstelle der Reglerplatten 7281-038/072 eingebaut werden
- 2.1.1 Nach Skizze 1 ist die Reglerplatte 7281-164 anzuschließen.
- zuschließen.

 2.1.2 Der Geschwindigkeitsumschalter ist falls nach nicht vorhanden um einen Federsatz 7483-510
- zu erweitern.

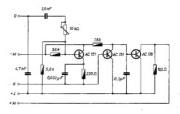
 2.1.3 Danach Kabel mit gelbem Isolierschlauch (Skizze
 2) umläten.
- 2.1.4 Die dedurch fahlende Mosse-Verbindung die gestellt. Debei werden die Abschimmen der bei gestellt. Debei werden die Abschimmen der Leitungen von ihren Isolierschlöuchen befreit verdrillt, verlötet und mit Tesadurband wieder isoliert.
- 2.2 Die Druckplatte 7281-164 ist vom Werk her genau eingestellt, Sollte jedoch die HF nicht richtig abreißen, so besteht die Möglichkeit einer geringen Korrektur mittels des Einstellreglers 10 kQ auf der Druckplatte, (siehe Pkt. 3, elektr. Teil)
- 2.3 Es sei noch darauf hingewiesen, daß vor dem Auswechseln des Motors die Reglerplatte 7281-164 — wenn dies noch nicht geschehen — eingebaut werden muß. Ein Motocersatz wird dann in vielen Fällen nicht mehr erforderlich sein.

7281-164

Motorplatte, Ansicht von der Bestückungsseite



Schaltbild Motorplatte 7281-164

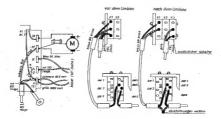


Skizze:

1

2.

3.



Umbay nach techn. Stand TK 6 L

- Außerdem besieht die Möglichkeit, den TK6 mittels Umbausatz TK6L (kontaktloser Motor) so umzubauen, daß er dem letzten Stand des Schaltplanes TK6L entspricht. Der kontaktlose Motor hat eine wesentlich längere Lebensdauer, da außer den Lagern keine Verschleißteile vorhanden sind und ist äußerst geräuscharm.
- 3.2 Hierbei ist wie folgt zu verfahren:

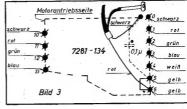
3.2.1 Vorbereitungen:
Vordere Halbschale 5083-369 entfernen. Motor
und Regierplatte von den herangeführten Leitungen ablöten und ausbauen.

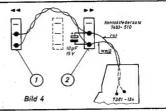
33 Matereinbaus

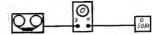
3.3.1 Messing-Lagerwinkel (5083-222) mit zwei Senkschrauben M3x5 befestigen.

3.3.2 Motor einbauen

- 3.3.3 Motorreglerplatte (7281-134) einsetzen und die drei Schalttransistoren an den alten Druckplat-tenhalter anschrauben (Bild 1), Ist dieser nicht vorhanden, muß der beigepackte Winkel (5083-274) mit zwei Abstandsrollen befestigt werden. 3.3.4 Motoranschlüsse und abgeschirmte Leitung nach
- Bild 3 an die Reglerplatte löten. 3.3.5 Verdrillte Leitung (rot/weiß) der Reglerplatie so-wie Elko 10 µF/15V an den Federsatz (Pos. 2) löten. Danach Pos. 2 mit Pos. 1 verbinden (Bild 2 und 4). Bei Geräten ohne Federsatz sind diese
- Leitungen nicht erforderlich. Sie sind von der Motorreglerplatte zu entfernen. 3.3.6 Übrige Leitungen entfernen oder an Masse
- legen
- Funktionsprüfung und Einstellen der Bandge-schwindigkeit mit # 07 (Bild 5). 3.3.7
 - Diese Schaltungsänderungen entsprechen der Motorverdrahtung nach Schaltbild TK 6 L.
- Eine Funktionsbeschreibung sowie Schaltplan und Motorreglerplatte des kontaktlosen Motors finden Sie im Tonbandservice TK 6 L / TK 6 EL. 2.5

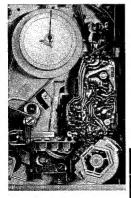






- 1. NF-Ausgang vom TB an MeBeingang des Oszillographen (Y-Ablenkung) anschließen. X-Ablenkung(Kippverstärker) auf Fremdablenkung schalten und eine variable Spannung von 50 Hz(z.B. TG 11 oder Regeltrafo) an den X-Eingang legen. Die Ablenkung soll ca. die Hälfte des Bildschirmdurchmessers betragen.
- 2. Eine 50-Hz-Fremdaufnahme abspielen. Mit R 07 den Kreis auf dem Bildschirm(Lissajou'sche Figur) zum Stillstand bringen.

Bild 5



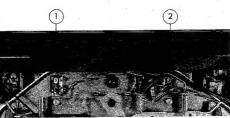
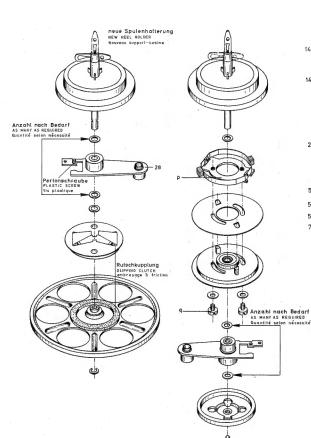
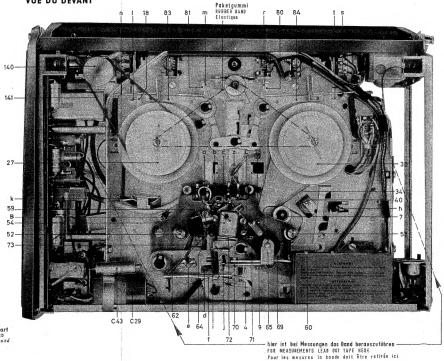


Bild 1

Aufbau der Kupplungen EXPLODET CLUTCHES CONSTRUCTION DES EMBRAYAGES

Vorderansicht FRONT VIEW VUE DU DEVANT





Abbildungen zum Text Mechanischer Teil

Die Zahlen entsprechen den Positionsnummern in der Ersatzteilliste TK 6. Fehlende Positionen siehe Rückseite:

MECHANICAL ILLUSTRATIONS

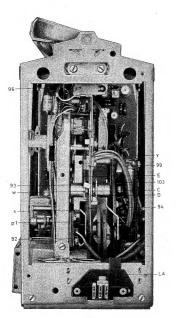
ILLUSTRATION DU TEXTE DE LA PARTIE MECANIQUE

FIGURES REFER TO THE POSITIONS OF THE COMPONENTS IN THE SPARE PARTS LIST TK 6 OTHER PARTS ARE SHOWN ON THE REVERSE.

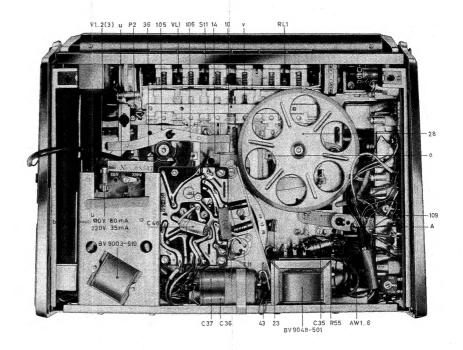
LES CHIFFRES CORRESPONDENT AUX LISTE DE PIECES DE RECHANGE POUR LES POSTES MANQUANTS VOIR AU VERSO.

GRUNDIG TK 6/TK 6 E

Seitenansicht SIDE-VIEW VUE DE COTE



Rückansicht REAR-VIEW VUE-ARRIERE





Bauvorschriften Winding Informations Conceptions

Die Wicklungen sind in ihrer Reihenfolge, bei ① beginnend, dargestellt. Die angegebenen Wicklungswiderstände sind Mittelwerte. Die Spannungsangaben gelten für Normallast im Gerät.

Windings are shown in sequence, starting at ①. DC resistances shown are averages. Voltages apply to normal loads.

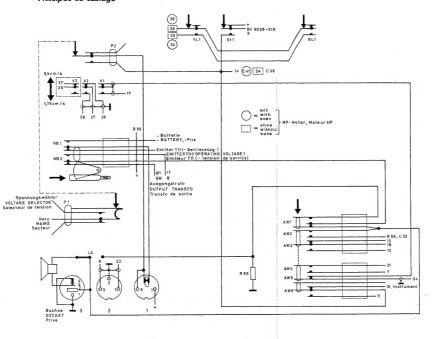
Les bobinages sont représentés dans l'ordre depuis ①. - Les résistances de bobinage indiquées sont des valeurs moyennes. Les tensions indiquées sont valables pour charge normale dans l'oppareil.



BV 9003—510 Netztrafo Mains Transformer Transfo secteur



Schaltungsauszug mit Verdrahtung Wiring Diagram Principes de câblage







BV 9048—501 Ausgangstrafo Output Transformer Transfo de sortie



BV 9038—519 Drossel Choke Self



BV 9281-098 HF-Generatorspule HF Generator Coil



BV 9281-080 Sperrkreisspule Rejection Coil Bobine de réjection



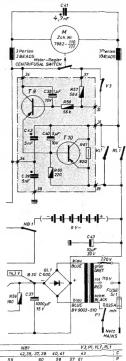
BV 9281—099 Saugkreisspule Absorption Coil Bobine d'absorption



Schaltbildauszug ohne HF-geregilten Motor

Circuit without HF controlled motor

Extrait de schéma sans moteur réglé HF



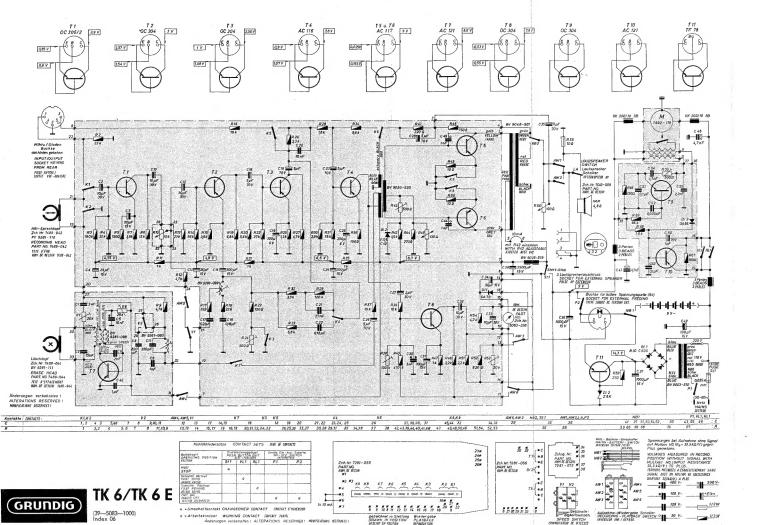






TK 6/TK 6 E

®



E 4

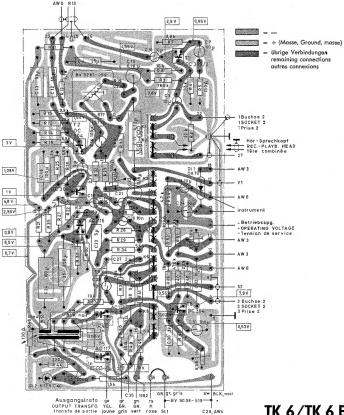
®

7281 - 055

Verstärkerplatte, Ansicht von der Bestückungsseite Amplifier Board, component side Plaque ampli, côté d'équipement

Druckschaltungsplatten Printed Circuit Boards

Plaques circuits imprimés



7281 - 056

HF-Generator, Ansicht von der Lötseite HF Generator, solder side view Générateur HF, vue côté de soudure

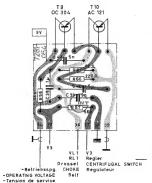


= + (Masse, Ground, masse)

= übrige Verbindungen remaining connections autres connexions

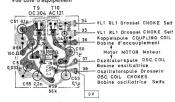
7281 - 054

Motorplatte, Ansicht von der Lötseite Motor Board, solder side Plaque-moteur, côté de soudure



7281 - 072

Motorplatte für HF-geregelten Motor, Ansicht von der Bestückungsseite Motor Board for HF controlled motor Component Side View Plaque-moteur pour le moteur réglé HF Vue côté d'équipement



Löschkopf ERASE HEAD Tête d'effacement

Meßschaltungen

Test Networks

Circuits de mesure

8,6 V

AC 121

NB1 9V

TF 78

- Gleichrichter C 37 -RECTIFIER

-Redresseur

